

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



1080 HIGH BUILD METAL PRIMER

High build metal primer

- Protects up to C4 corrosion class with 7500 Alkythane topcoat
- High build primer (60 micron)
- High content of rust-inhibiting pigments
- Lasting flexibility
- Tintable in virtually any colour

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

1080 HIGH BUILD METAL PRIMER

OPIS

High build metal primer for extra protection of bare or blasted metal. Maximum durability under severely corrosive conditions.

ZALECANE UŻYCIĘ

1060/1080 should be used on new, blasted steel surfaces or on surfaces primed with RUST-OLEUM metal primers. The product assures appropriate protection under C1 to C4 exposure conditions, if applied on a RUST-OLEUM metal primer followed by Alkythane 7500.

DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,37
Stopień połysku:	Mat
Klasa korozyjności:	C4 wysoka ochrona
Zawartość substancji stałych	
objętościowo:	53,5%
Odporność na temperaturę:	120°C (dry heat)

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	4 hours
Do użytku:	8 hours
Do przemalowania:	24 hours
Pełne utwardzenie:	8 days

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

105 µm

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

60 µm

ZUŻYCIĘ TEORETYCZNE

9 m²/l

ZUŻYCIĘ PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. For optimum results remove rust, rust scale, mill scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), blast profile max. 50 µm. Sand previous coatings which are in good condition to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

WARUNKI APLIKACJI

Temperature of air, substrate and coating material between 5 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 633. Use natural bristles, long hair brushes.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Up to 10% volume RUST-OLEUM Thinner 633.

Use medium nap, polyamide (8 -14 mm) rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Up to 20% volume RUST-OLEUM Thinner 641.

Pneumatic and electric airless equipment. Tip size: 0.013-0.015 inch. Fluid pressure: 130 - 200 bar. Check wet film thickness, avoid excessive film thickness.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

10-20% volume RUST-OLEUM Thinner 641.

Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1,4 -2,2 mm. Atomizing pressure: 2 - 4 bar. Check wet film thickness, avoid excessive film thickness.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Use RUST-OLEUM Thinner 160 or mineral spirits.

UWAGI

Maximum dry film thickness per coat: 100 µm dry, equals 200 µm wet.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	367 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	449 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	500 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 5 years from date of production (indicated on the can) in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Data wydania: 07/02/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu