

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



5500 HIGH BUILD EPOXY

High build epoxy for floors, metal and walls

- High build coating (150 microns), very durable
- Suitable for frequent (chemical) cleaning
- Resistant to oils and solvents
- As hard and dense as ceramic tiles



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

5500 HIGH BUILD EPOXY

BESKRIVNING

High build epoxy floor paint for garages, warehouses, showrooms, corridors, indoor car parks, workshops etc.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

5500 is designed for application on concrete and masonry and can also be used on blasted steel, primarily intended for roller application and may also be applied by brush for small areas or touch-up only. A two coat 5500 System assures appropriate protection when in contact with chemicals (see chemical resistance guide), frequent chemical cleaning or high humidity and moisture conditions. Can be applied directly on properly cleaned, sound mineral substrates, sound, well prepared previous Epoxy coatings; porous substrates should be primed with 5401, 5401WB or 5421 Impregnation Primer; very dense substrates, like ceramic tiles, should be primed with Super Adhesive 3333 or 3366. 5500 can be applied directly on blasted steel or blasted galvanised steel; if required primed with RUST-OLEUM 9170/9180 Primer.

TEKNISK DATA

Densitet:	1,33
Glansnivå:	Glans
Torrsubstansvikt:	100%
Torrsubstansvolym:	100%
Värmebeständighet:	150°C (dry heat) - 50°C (immersion or wet heat)
Tryckhållfasthet:	50 MN/m ²
Draghållfasthet:	10 MN/m ²
Böjhållfasthet:	70 MN/m ²
Blandningsförhållande:	Base : Activator = 2.54 : 1.46 (Volume)

TORKTIDER VID 20°C/RELATIV LUFTFUKTIGHET 50%

Beröringstid:	24 hours (20°C), 36 hours (10°C), 16 hours (30°C)
Hanteringstid:	24 hours
Övermålningsbar:	After 24 hours, but within 72 hours
Fullt hårdad:	10 days (14 days for immersion)
Brukstid:	60 minutes (20°C), 90 minutes (15°C), 150 minutes (10°C)
Induktionstid:	15 minutes (20°C), 30 minutes (15°C), 60 minutes (10°C)

REKOMMENDERAD VÅTFILMSTJOCKLEK

150 µm

REKOMMENDERAD TORRFILMSTJOCKLEK

150 µm

TEORETISK FÖRBRUKNING

6,7 m²/l

PRAKTISK FÖRBRUKNING

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

YTFÖRBEREDELSE

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. **Concrete and masonry:** New concrete or masonry should dry and cure for at least 30 days before applying the coating system. Remove laitance, loose and unsound concrete or deteriorated coatings preferably by abrasive blasting and repair surface defects with 5180 Epoxy Repair Mortar or Epoxy Putty 5412. Very dense and smooth concrete should be abrasive blasted or primed with Super Adhesive 3333 or 3366.

Steel: Remove loose rust, rust scale and deteriorated coatings by abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), blast profile max. 100 µm. For immersion purposes, prepare to Sa 3 (ISO 8501-01 : 1988), blast profile max. 75 µm.

BRUKSANVISNING

These products are supplied in pre-measured 'units' consisting of one can of pigmented base material and one can of activator (5501). Stir individual components thoroughly before mixing them together. Add activator to base material and mix thoroughly with a low speed mixer.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN

Temperature of material between 10 and 20°C, air and substrate between 10 and 35°C and relative humidity below 85%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APPLICERING OCH SPÅDNING: PENSEL

Thinning not recommended. Use natural bristles, longhair brushes. Preferably use disposable brushes.

APPLICERING OCH SPÅDNING: ROLLER

Thinning not recommended. Use medium nap, 12 mm polyester rollers. For textured surfaces use long nap 14-18 mm rollers. Preferably use disposable rollers.

APPLICERING OCH SPÅDNING: TRYCKLUFTSSPRUTA

Not recommended.

RENGÖRING AV UTRUSTNING/SPILL

Use RUST-OLEUM Thinner 160.

ANMÄRKNINGAR

Maximum dry film thickness per coat: 300 µm dry, equals 300 µm wet. In time the product can show some yellowing. Apply the coating in strokes in one direction; do not use a cross-lap technique. Do not try to brush out the coating; lay it on thickly.

5500 cannot be used for swimming pools. For other immersion purposes, please always contact our Technical Service department."

SÄKERHETSDATA

VOC-nivå:	155 g/l
VOC färdigmix:	155 g/l
VOC-kategori:	A/j
VOC-gräns:	500 g/l
Anmärkingar om säkerhet:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

Utgivet den: 07/02/2025

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår Kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaperna i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu

5500 HIGH BUILD EPOXY

HÅLLBARHET

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Utgivet den: 07/02/2025

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaperna i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu