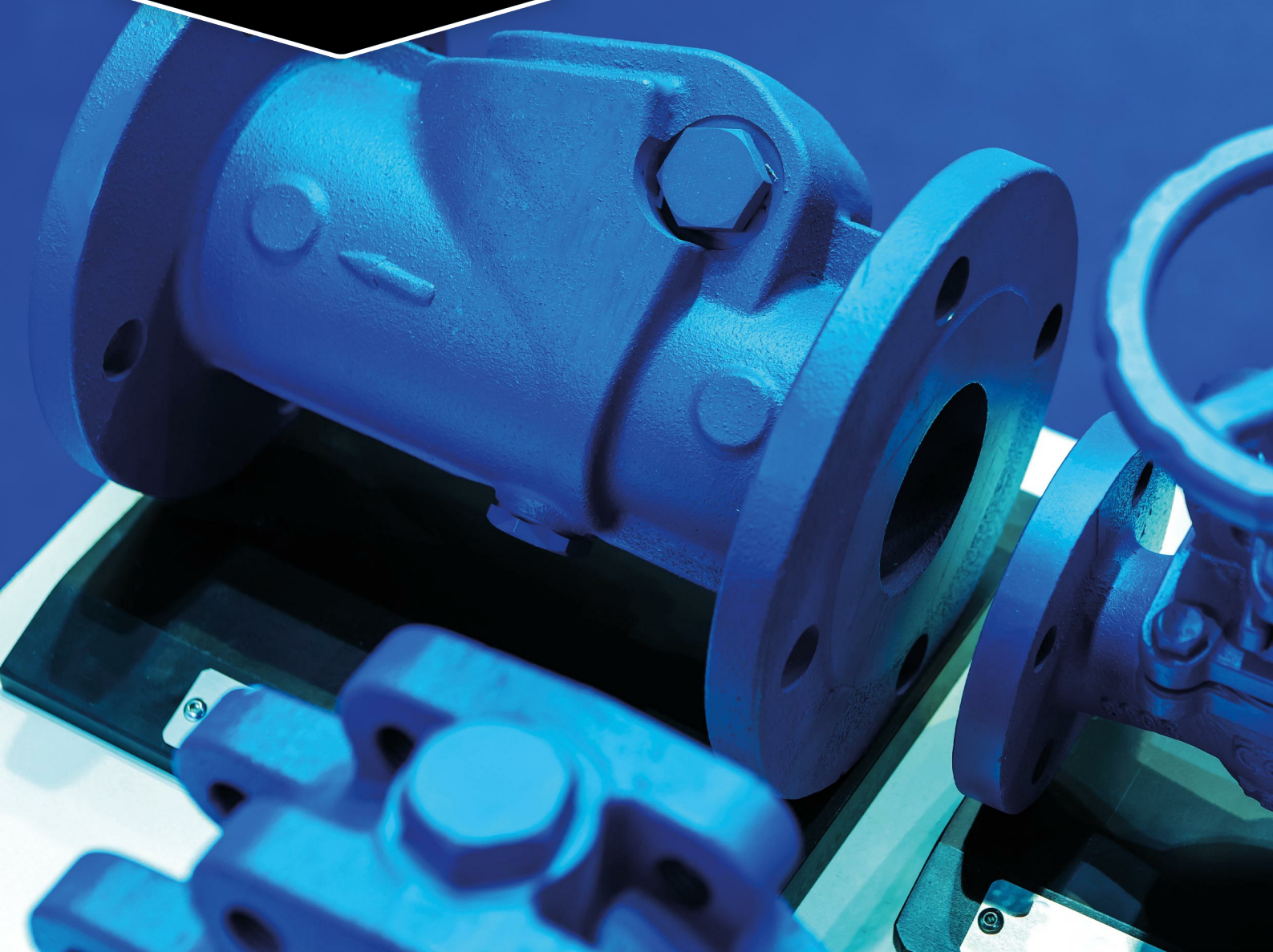


RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® AQUA



One coat system for metal protection, direct to rust

- Primer and topcoat in one
- For application onto rust, bare metal
- High coverage: 10 m² per litre
- Sag resistant
- Usable down to 10°C

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® AQUA

OPIS

RUST-OLEUM CombiColor Aqua coating is a primer and topcoat in one, based on a water-based acrylic resin with adhesion promoting properties and is fast drying. The product contains rust-inhibitive pigments and is lead, chromate and zinc-free.

ZALECANE UŻYCIĘ

RUST-OLEUM CombiColor Aqua should be applied on bare, manually derusted or with CombiColor Aqua Primer primed steel. RUST-OLEUM CombiColor Aqua is intended for brush and roller application and can also be applied by air spray. RUST-OLEUM CombiColor Aqua offers corrosion protection in a light industrial environment. For metal structures in a more aggressive industrial environment, prior application of RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer is recommended.

ZALECANY SYSTEM

RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer / RUST-OLEUM CombiColor Aqua (Gloss or Satin)

DANE TECHNICZNE

Gęstość:	Gloss: 1.09 -1.19 - Satin: 1.20 - 1.30
Stopień połysku:	Połysk,Satyna
Stopień połysku w 60:	Gloss: 85-95% - Satin: 35-45%
Zawartość substancji stałych wagowo:	Gloss: 45-55% - Satin: 50-60%
Zawartość substancji stałych objętościowo:	Gloss: 40-50% - Satin: 40-50%
Oporność na temperaturę:	90°C (dry heat), at elevated temperatures discolouration may occur.

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	30 minutes (20°C)
Do użytku:	90 minutes (20°C)
Do przemalowania:	4hours (20°C)
Pełne utwardzenie:	7 days

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

100 µm

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

Gloss: 40-50 µm - Satin: 40-50 µm

ZUŻYCIĘ TEORETYCZNE

Gloss: 10 m²/L at 40-50 µm dry, depending on colour.
Satin: 10 m²/L at 40-50 µm dry, depending on colour.

ZUŻYCIĘ PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Remove oil, grease and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning in combination with appropriate detergents. Remove rust scale, loose mill scale, loose rust and loose coatings by scraping and wire brushing to St 3 (ISO 8501-1 : 1988), light blast cleaning or sanding. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. The surface must be clean and dry during application. Galvanised, Zinc and Aluminium surfaces have to be primed first with RUST-OLEUM CombiColor Aqua Primer.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

WARUNKI APLIKACJI

Temperature of air, substrate and coating material between 10° and 30°C and relative humidity below 80%. The substrate temperature must be at least 3°C above dew point.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: PĘDZEL

Thin only if necessary with maximum 3% volume water. Use a brush with synthetic bristles.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: WAŁEK

Thin only if necessary with maximum 3% volume water. Use short nap, polyamide 6-12mm rollers. Roller application may require 2 coats to achieve recommended dry film thickness.

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

Thin only if necessary with maximum 10% volume Water. Gravity cup and pressure cup. Tip size: 1.0 - 1.5 mm. Atomising pressure: 2 - 4 bar.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Use water.

UWAGI

Maximum dry film thickness per coat: 55 µm dry, equals 130 µm wet.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	5 g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	140 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 2 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Data wydania: 07/02/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu