

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## DACFILL® HZ

# Durable waterproofing for horizontal roofs



- Quick drying 100% watertight coating
- Resistant to UV radiation, acid rain, heat, frost and pollution
- White colour reflects most sunlight
- Non-flammable and self-extinguishing
- Seamless elastic finish lasts for years

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# DACFILL® HZ

## OPIS

Quick drying watertight water-based liquid membrane for roofs. Forms a lasting elastic coat without joint or seams on horizontal roofs.

## ZALECANE UŻYCIE

Waterproofing protection of flat roofs. Also applicable in situations where quick water resistance or recoatability is required. Builds an abrasion resistant rubberlike coat without joints or seams, which is hardly flammable and self-extinguishing.

## DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,25
Stopień połysku:	Mat
Zawartość substancji stałych wagowo:	62%
Zawartość substancji stałych objętościowo:	51%
Paroprzepuszczalność:	$\mu = 1934 (2 \times 500 \text{ g/m}^2)$
Proporcja mieszania:	Base : Activator = 19.2 : 0.8 (Weight)

## CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	1,5 hours
Do użytku:	1,5 hours
Do przemalowania:	12 hours
Pełne utwardzenie:	1 week
Czas przydatności do użycia:	18 hours

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

1200 micron per coat (cons.: 1,5 kg/m<sup>2</sup>)

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

600 micron per coat (cons.: 1,5 kg/m<sup>2</sup>)

## ZUŻYCIE TEORETYCZNE

Per coat: 1 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> (depending of the substrate). To be applied in 2 coats.

## ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

The substrate must be well clean and dry, free from flakes, gravel, dust and dirt. Fill up joints with Elastofill, bridge active cracks with "Dacfill bridging mesh" and apply one of the following priming coats:

- On porous concrete, hard PVC and polyester: Primer 44HS
- On very smooth concrete: Noxyde diluted with 25% volume water
- On iron and steel: undiluted Noxyde

Roofing or bituminous materials over 1 year old can be coated directly with Dacfill HZ depending on its condition. To ensure optimal adhesion it is recommended to fixate the substrate with Parafix. Zinc, galvanised steel, copper, lead and aluminium can be recoated with Dacfill HZ, if required, after degreasing and slight sanding.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use. Add B-component to the A-component while stirring mechanically. It is advised to use the mixed material during the same day. Unroll the Dacfill-mesh on the dry and clean substrate and fix it to the substrate with a first coat of Dacfill HZ (1 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>) by roller. Mesh overlappings must be at least 5 cm. After drying, a second coat of Dacfill HZ is to be applied by roller or by airless so that the structure of the mesh is not visible anymore.

## WARUNKI APLIKACJI

Dry weather: enough air ventilation (light breeze) or sunny conditions. Minimum Temperature: 5°C. Max. Relative humidity: 85%.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Square brush. Do not dilute.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Roller with long hairs (long nap). Do not dilute.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Nozzle: 18 - 23 / Pressure: 220 bars. Do not dilute.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

Not advised

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Water

## UWAGI

Dacfill-mesh must be used on every roof with a slope < 5%, in case of water stagnation and when movements of the substrates can be expected or can be feared (for more information about the application of the Dacfill-mesh, please consult our Technical Service). For substrates other than those mentioned above contact Technical Service Do NOT apply on TPO's (Thermoplastic Olefins i.e. Derbigum) Drying times depend strongly on temperature, relative humidity and air movement. Surface drying (1 kg/m<sup>2</sup>): 30 minutes (high t° / low R.H.) , 6 hours (low t° / high R.H. / no wind) Shore hardness A (ASTM D 2240): 75

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	55 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	55 g/l
Kategoria LZO:	A/j
Limity LZO:	140 g/l
grenelle:	exterior
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 2 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data wydania: 07/02/2025

**Dostępne kolory i opakowania:** Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu).

**Zrzeczenie się:** Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu