

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



**NOXYDE® PLUS**

## Ultimate water-based corrosion protection



- Superior adhesion
- Flexible one pack coating
- High dirt pick up resistance
- 200% elastic coat does not crack or peel
- Excellent coverage of nuts, bolts and welds

KNOW-HOW TO PROTECT™

[WWW.RUST-OLEUM.EU](http://WWW.RUST-OLEUM.EU)

# NOXYDE® PLUS

## OPIS

Single pack water-based elastomeric coating based on a silane modified acrylic binder with superior adhesion and corrosion protection. The product contains anti-corrosion pigments and is lead, chromate and zinc free.

## ZALECANE UŻYCIE

- On iron, steel, special alloys, galvanised and metallised iron and steel, aluminium, copper, zinc, lead, etc. as rust prevention or waterproofing. For outside and inside use.
- Diluted with 25% water as an adhesion primer coat on slightly or non porous substrates such as glass, smooth bricks and concrete, ceramics, tiles, etc.

## DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,25
Stopień połysku:	Satyna
Stopień połysku w 60:	24%
Zawartość substancji stałych wagowo:	66%
Zawartość substancji stałych objętościowo:	46%
salt_spray_resistance:	1.248h salt spray resistance ISO 9227:2017

## CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	1hr and 20 minutes
Do użytku:	2 hours and 45 minutes
Do przemalowania:	24 hours
Pełne utwardzenie:	2 weeks

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

380 µm

## ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

175 µm

## ZUŻYCIE TEORETYCZNE

Brush/Roller - 240 - 360 g/m<sup>2</sup>/coat  
Airless - 360 - 600 g/m<sup>2</sup>/coat  
Total consumption for optimal rust preventive protection 950 g/m<sup>2</sup> (in minimum 2 coats) = 350 µm dry film thickness

## ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure (steam) cleaning (max. 200 Bars) in combination with appropriate detergents. The substrate has to be dust free and made rust free by means of sandblasting (Sa2), manual cleaning (St2) or high pressure water jetting (min. 600 Bars). After jetting, the substrate has to be dust free. On new galvanised surfaces, new zinc, aluminium, stainless steel, apply first a coat of Pegalink or PVDF Primer. On ferrous substrates, apply Noxyde Plus in red or grey as the first coat. In all instances apply contrasting Noxyde Plus colours for subsequent layers.

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred mechanically prior to use.

## WARUNKI APLIKACJI

Temperature of air, substrate and coating material between 8 and 35°C.  
Air humidity max. 80% R.H.  
The substrate temperature must be at least 5°C above dew point.

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Undiluted as a rust preventive paint. Diluted with up to 25% volume water as an adhesion primer (consumption about 120 g/m<sup>2</sup> - max. 100 µm wet film thickness - 20 µm dry film thickness)

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Undiluted as a rust preventive paint. Diluted with up to 25% volume water as an adhesion primer (consumption about 120 g/m<sup>2</sup> - max. 100 µm wet film thickness - 20 µm dry film thickness)

## APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Undiluted. Nozzle: 15 - 19 / Pressure: min. 170 bars. Nozzle and pressure can vary depending on the type of substrate, equipment and the experience of the applicator. Put a thin layer of water on top of the paint to prevent skinning.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Water

## UWAGI

When used for interior works, provide for adequate ventilation. during work stoppage, fully immerse brush or nozzle in water. Product is recoatable after 24 hours with itself.  
Compatible topcoats: Coating PRT, Alkylthane 7500, Metal Cladding Topcoat, Paracem range, Pegacryl Satin.  
Do not apply outside if rain is expected within 24 hours.  
Maximum wet film thickness: 600µm.  
For any information regarding options of guarantee with this system, please contact Technical Service.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	45g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszaninie:	45g/l
Kategoria LZO:	A/i
Limity LZO:	140g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 4 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5 and 35°C.

Data wydania: 07/02/2025

**Dostępne kolory i opakowania:** Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu).

**Zrzeczenie się:** Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu