

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



NOXYDE® PEGANOX

Single pack water-based elastic coating



- Good corrosion protection and waterproofing
- Smooth aesthetic satin finish
- 200% elastic coat does not crack or peel
- Excellent flow, ideal for roller/brush application
- Primer and topcoat in one

footer_main_page_line_one

footer_main_page_line_two

NOXYDE® PEGANOX

POPIS PRODUKTU (DLOUHY)

Single pack water-based elastic coating, optimized for brush or roller application.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Anticorrosive protection on ferrous and non-ferrous metals.

TECHNICAL DATA

Hustota (g/cm ³):	1,2
Úroveň lesku:	Satin
Třída koroze:	C4 vysoká ochrana
Obsah pevných látek v hmotnosti:	58%
Obsah pevných látek v objemu:	48%

DRY TIMES BY 20

Dotykem suché:	1 hour
Suché na manipulaci:	2 hours
Suchý nátěr:	6 hours
Plně vytvrzené:	2 days

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA MOKRÉHO FILMU

165 µm

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO FILMU

80 µm

TEORETICKÁ SPOTŘEBA

2 coats of minimum 200 g/m² (5 m²/kg)

PRAKTICKÁ SPOTŘEBA

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Apply the usual derusting procedures (min. Sa 2 sand blasting, min. St 2 steel brush, etc.) or by high-pressure water (min. 600 bars). Dedust well after sand blasting.

NÁVOD K POUŽITÍ

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

PODMÍNKY POUŽITÍ

Temperature between 8 and 55°C. Air humidity max. 80% R.H. The substrate temperature must be at least 5°C above dew point.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ: ŠTĚTEC

Apply undiluted.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ: VÁLEČEK

Apply undiluted.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ: BEZVZDUCHOVÝ SPREJ

Nozzle: 11 - 13 / Pressure: 220 bars.

Diluted with maximum 3% volume of water.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ: VZDUCHOVÝ ATOMIZOVANÝ SPREJ

Apply undiluted.

CISTENÍ ZARÍZENÍ / ROZLITÍ

Water

POZNÁMKY

When used inside, provide for adequate ventilation.

During work stoppage, fully immerse brush or nozzle in water, empty and clean the tubes.

On non-ferrous substrates, use PVDF Primer or Pegalink as adhesion primer first.

For any information regarding options of guarantee with this system, please contact Technical Service.

DATA SAFETY DATA

Úroveň těkavých organických

látek: 15 g/l

VOC readymix: 15 g/l

Kategorie VOC: A/i

Limitní hodnota VOC: 140 g/l

Poznámky k bezpečnosti: Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

DOBA POUŽITELNOSTI

Minimum of 2 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

last_updated: 01/10/2024

footer_data_colors_pack_sizes: footer_data_colors_pack_sizes.value

footer_data_disclaimer: footer_data_disclaimer.value

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM s-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33(0) 130 40 00 44
F: +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu