

PRODUCTINFORMATIEBLAD

HYGIËNISCHE MUURCOATING 8300

Schimmelbestendige acryl-vinylcoating op basis van oplosmiddel.

KENMERKEN

- Eén component
- Aan te brengen tot -10 °C
- Droogt snel
- Bestand tegen hoge luchtvochtigheid
- Biedt langdurige bescherming tegen schimmel
- Eenvoudig reinigbare, glanzende deklaag die vuil afstoot
- Kan op licht vochtige ondergronden worden aangebracht

GESCHIKTE ONDERGRONDEN

BETON

Toestand van het oppervlak

Nieuw beton moet minstens 30 dagen drogen en uitharden voordat u het coatingsysteem aanbrengt. In overeenstemming met de gangbare norm mag de vochtigheid van de massa niet meer dan 6 % bedragen. Ga dit na met een vochtigheidsmeter of met een afgeplakt plastic vel waaronder 's nachts geen condensvorming mag optreden. Isoleer muren om uitzetting door vocht te voorkomen. Het oppervlak moet schoon zijn en mag een beetje vochtig zijn wanneer u het product aanbrengt.

TEGELS

Toestand van het oppervlak

Ga met een rubberen hamer na of de tegels goed vastzitten op de ondergrond. Isoleer betegelde wanden om uitzetting door vocht te voorkomen. Het oppervlak moet schoon en droog zijn voordat en terwijl u het product aanbrengt.

STAAL

Toestand van het oppervlak

Stalen ondergronden moeten goed worden ondersteund om kromtrekken te voorkomen, want dat kan de coating onder spanning brengen en doen barsten.

A: Stalen ondergrond met veel aangekoekte walshuid, maar met weinig of helemaal geen roest.

B: Stalen ondergrond die begint te roesten, met walshuid die begint te af te schilferen.

C: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

D: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met veel roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

NON-FERROMETALEN

Toestand van het oppervlak

Het oppervlak moet een stevige structuur zijn die niet vervormt.

PANELEN

Toestand van het oppervlak

Plastic ondergronden moeten in goede staat zijn. Plastics zoals polyester, hard pvc, polystyreen en ABS mogen worden geschilderd. PTFE, siliconen, polyethyleen, polypropyleen en afgeleide producten kunnen niet worden geschilderd, evenmin als synthetische panelen die weekmakers bevatten.

OUDE COATINGS

Toestand van het oppervlak

Oude verflagen en coatings moeten perfect hechten en geschikt zijn voor een acryl-vinylsysteem op basis van oplosmiddelen. Voer bij twijfel een test uit op een klein oppervlak. Compatibele glanzende coatings moeten mechanisch worden geschuurd.



VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK

ALGEMEEN

Verwijder stof, vuil enz. Ontvet het oppervlak en verwijder alle vuilresten met de RUST-OLEUM ND14 Alkalische reiniger/ontvetter of onder hoge druk in combinatie met een geschikt reinigingsmiddel. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Ontsmet oppervlakken met schimmel (mos, korstmossen enz.) met AMW Concentrate. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Bij ernstig verontreinigde stukken bevelen we aan om de schimmelwerende behandeling te verdubbelen.

BETON/MINERAAL

Schrob nieuwe minerale ondergronden om losse deeltjes weg te nemen en verwijder uitbloeiingen mechanisch of met een hogedrukreiniger.

TEGELS

Zie de rubriek 'Algemeen'.

PANELEN

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Schuur na het reinigen oude coatings en hard plastic in goede staat om de verf beter te laten hechten.

AANBEVOLEN WERKWIJZE

VOORZORGSMATREGELEN

Tijdens het aanbrengen en de eerste fase van het drogen (\pm 4 uur) kan een hoge luchtvochtigheid en/of condensatie op de kwaliteit en de prestaties van de verf wegen.

Hoewel het Rust-Oleum 8300-systeem geurarm is, bevelen we aan om voedingswaren tijdens het aanbrengen in een aparte ruimte te bewaren. Haal mobiele apparatuur uit de ruimte waar u zult schilderen.

REPARATIES

Beton:

Repareer onvolkomenheden in het oppervlak of gaten, scheuren enz. in het beton met de juiste reparatieproducten van RUST-OLEUM: Elastofill of Elastopro afdichtmiddel, Epoxy reparatieplamuur 5412 voor kleine reparaties, Pegacrete reparatieproduct voor grote reparaties.

Tegels:

Controleer de wand en vervang losse tegels door nieuwe, identieke tegels met nieuw voegwerk of repareer ze met Pegacrete.

Panelen:

Vervang beschadigde kunststofpanelen. Repareer versleten plekken met Epoxy reparatieplamuur 5412.

PRIMERS

Behandel poreuze minerale ondergronden met een laag Hygiënische primer 8399.

Behandel zeer gladde en niet-absorberende ondergronden zoals tegels en kunststofpanelen met een laag RUST-OLEUM 3333 Super hechtprimer.

Werk ernstig verroeste stalen stukken bij met Vochtwerende roestprimer 769.

Behandel metalen oppervlakken, verzinkt staal en non-ferrometalen met een laag primer voor metalen gevelplaten en behandel roestplekken met een dubbele laag.

GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

De temperatuur van de lucht, de ondergrond en het coatingmateriaal moet tussen -10 en 35 °C bedragen en de relatieve vochtigheid mag niet hoger dan 85 % zijn. De temperatuur van de ondergrond moet 3 °C boven het dauwpunt liggen. Bij een temperatuur onder 0 °C mag het oppervlak niet bevroren zijn.

Het product mengen: meng de verf met een elektrische mengmachine op lage snelheid (max. 300 toeren/minuut) tot u een homogeen mengsel krijgt. Raadpleeg de productinformatiebladen voor meer informatie over de droogtijd, inductietijd, verwerkingstijd, verdunning en aanbevolen toepassingsmethoden. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor alle veiligheidsmaatregelen bij het gebruik van de producten.

WANNEER GEBRUIKSKLAAR?

Afhankelijk van de temperatuur zijn de meeste acryl-vinylcoatings na 4 uur hard. Opgelet: de coating blijft gevoelig voor inwerkend(e) vocht,

reinigingsmiddelen en chemicaliën totdat de verf volledig is uitgehard. Bescherm het coatingsysteem daarom gedurende minstens 3 dagen. Coatings op basis van oplosmiddelen vereisen een goede ventilatie wanneer u ze aanbrengt en laat drogen. In gesloten ruimten is een mechanische ventilatie aangewezen om te vermijden dat er oplosmiddel in de verlaag achterblijft. Breng voor het beste resultaat het product aan bij een gemiddelde temperatuur van 20 °C (lucht, ondergrond) en hou daarbij de relatieve vochtigheid onder 85 %. Bij producten die uitharden door een chemische reactie tussen de twee componenten, speelt de temperatuur een belangrijke rol: ze harden volledig uit na ongeveer 8 dagen bij 20 °C.

ONDERHOUD VAN HET OPPERVLAK

Een systeem dat is afgewerkt met RUST-OLEUM 8300, kunt u onderhouden en schoonmaken met een neutrale reiniger of een alkalisch reinigingsmiddel verdund met water. Op metaal bevelen we bij roestvorming aan om de reparatie niet uit te stellen en zo verspreiding te voorkomen. Om een continue hygiënische en schimmelwerende bescherming te garanderen, moet u de oppervlakken regelmatig reinigen met geschikte reinigingsmiddelen.

OVERZICHT VAN SYSTEMEN

MUURSYSTEMEN								
ONDERGROND	BETON/MINERAAL		TEGELS		METAAL		PANELEN	
	In gematigd barre omgevingen	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :
Grondlaag (1)	8399	35 µm	3333	15 µm	769/MC Primer	35 µm	3333	15 µm
1e laag	8300	35 µm	8300	35 µm	8300	35 µm	8300	35 µm
2e laag			8300	35 µm	8300	35 µm	8300	35 µm
Totale laagdikte	70 µm		85 µm		105 µm		85 µm	
In barre omgevingen	Systeem :	D.L.D.:	System :	D.F.S. :	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:
Grondlaag (1)	8399	35 µm	3333	15 µm	769/MC Primer	35 µm	3333	15 µm
1e laag	8300	40 µm	8399	40 µm	8399	35 µm	8399	35 µm
2e laag	8300	40 µm	8300	40 µm	8300	40 µm	8300	40 µm
Totale laagdikte	115 µm		95 µm		115 µm		90 µm	

Publication: 08/2024

Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten: Zie de relevante productpagina op www.rust-oleum.eu voor de actuele beschikbare kleuren en verpakkingsgroottes.

Disclaimer: De hierin verstrekte informatie is naar ons beste weten waar en nauwkeurig en wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder garantie. De gebruiker wordt geacht zich onafhankelijk te hebben vergewist van de geschiktheid van onze producten voor hun specifieke doel. Rust-Oleum Europe is in geen geval aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade. De producten moeten worden opgeslagen, behandeld en toegepast onder omstandigheden die in overeenstemming zijn met de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe, zoals uiteengezet in de meest recente versie van de productbrochure en technische informatiebladen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat hij over een actuele versie beschikt. De meest recente versies van de productbrochure en technische gegevensbladen zijn gratis verkrijgbaar en kunnen worden gedownload van www.rust-oleum.eu of op aanvraag bij onze klantenservice. Rust-Oleum Europe behoudt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201