

PRODUCTINFORMATIEBLAD

ROESTWERENDE METAALVERF ALKYTHANE 7500



Roestwerende verf op basis van alkydhars en urethaan voor de bescherming van metalen oppervlakken.

KENMERKEN

- Langdurige bescherming
- Hoge laagdikte, zakt niet in
- Uitstekende dekking en gladde afwerking
- Toepasbaar bij lage temperaturen
- Flexibele en stevige laag, bestand tegen thermische schokken
- Aankleurbaar in alle kleuren, verkrijgbaar in glans en zijdeglans
- Bijbehorende aankleurbare en roestwerende primers

GESCHIKTE ONDERGRONDEN

STAAL

Toestand van het oppervlak

Stalen ondergronden moeten goed worden ondersteund om kromtrekken te voorkomen, want dat kan de coating onder spanning brengen en doen barsten.

A: Stalen ondergrond met veel aangekoekte walshuid, maar met weinig of helemaal geen roest.

B: Stalen ondergrond die begint te roesten, met walshuid die begint te af te schilferen.

C: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

D: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met veel roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

NON-FERROMETALEN

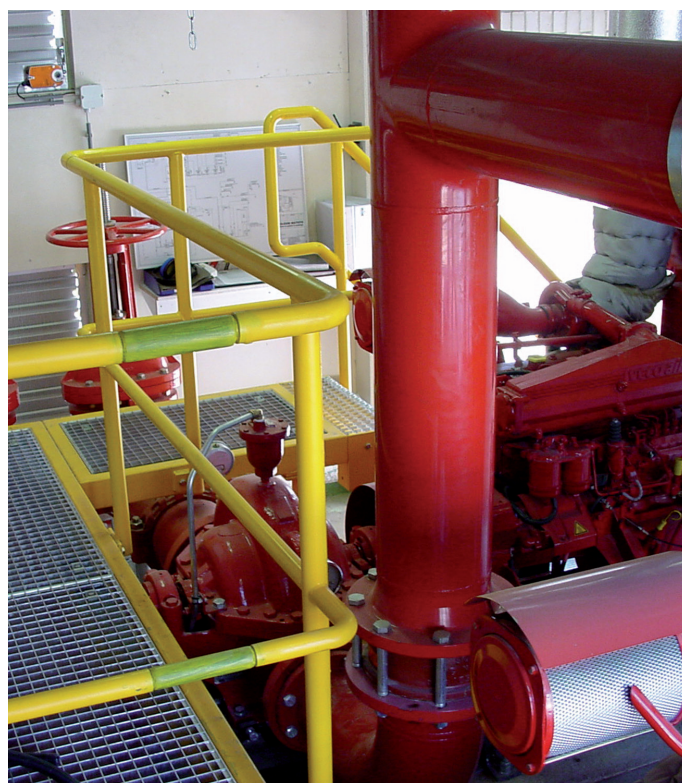
Toestand van het oppervlak

Het oppervlak moet een stevige structuur zijn die niet vervormt.

OUDE COATINGS

Toestand van het oppervlak

Oude verflagen en coatings moeten perfect hechten en geschikt zijn voor een alkydharssysteem op basis van oplosmiddelen. Voer bij twijfel een test uit op een klein oppervlak. Compatibele glanzende coatings moeten mechanisch worden geschuurd.



VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAEK

ALGEMEEN

Verwijder stof, vuil enz. Ontvet het oppervlak en verwijder alle vuilresten met de RUST-OLEUM ND14 Alkalische reiniger/ontvetter of onder hoge druk in combinatie met een geschikt reinigingsmiddel. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen.

STAAL

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Verwijder roest, roestschilfers, walshuid en oude verflagen in slechte staat handmatig of mechanisch, afhankelijk van het oppervlak*:

Klasse A en B: schuurstralen tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ (ISO 8501-01), maximale ruwheid 50 µm.

Klasse C en D: met een draadborstel putten verwijderen, slijpen of schrapen tot een reinheidsgraad van St 2/3 (ISO 8501-01), schuurstralen tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ (ISO 8501-01), max. ruwheid 50 µm.

* Behandel grote oppervlakken bij voorkeur door ze te schuurstralen.

VERZINKT STAAL

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Ontvet en ets nieuw verzinkt staal met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het vervolgens grondig met schoon water. Verwijder zinkoxiden of 'witte roest' met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het oppervlak vervolgens grondig met schoon water.

NON-FERROMETALEN

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Ontvet en ets nieuw aluminium met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het vervolgens grondig met schoon water. Verwijder zouten en oxiden met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het oppervlak vervolgens grondig met schoon water.

AANBEVOLEN WERKWIJZE

ONTWERP (STAAL)

U kunt het risico op roestvorming beperken en het te behandelen voorwerp veel efficiënter beschermen als u rekening houdt met het ontwerp ervan.

Vorbereiding:

Rond scherfkanten af door ze te slijpen tot een hoek van minstens 3 mm. Slijp lasnaden en de uitvloeiingen ervan. Braam uitsparingen af. Vermijd onbereikbare spleten en onderbroken lasnaden. Geef bouten, moeren, klinknagels enz. een grondlaag met een primer. Breng de primer eerst lichtjes aan met een kwast en vervolgens als een algemene laag. Zo beschermt u de meest blootgestelde plekken met een dubbele laag.

VOORZORGSMAATREGELEN

Tijdens het aanbrengen en de eerste fase van het drogen (± 8 uur) kan een hoge luchtvochtigheid en/of condensatie de kwaliteit van de laag aantasten en tot vroegtijdige roestvorming leiden als u het oppervlak niet tijdig opnieuw coat.

PRIMERS

Behandel nieuw of licht geroest staal met Primer 569/580 of 1060/1080, afhankelijk van de corrosieklasse.

Behandel verroest staal dat met de hand is voorbereid (St 2/3) met Vochtwerende roestprimer 769.

Behandel gestraald staal met metaalprimers met een hoge laagdikte 1060/1080.

Behandel verzinkt staal en non-ferrometalen met de hechtprimer Galvinoleum 3202.

GEbruIKSOMSTANDIGHEDEN

De temperatuur van de lucht, de ondergrond en het coatingmateriaal moet tussen 5 en 35 °C bedragen en de relatieve vochtigheid mag niet hoger dan 85 % zijn. De temperatuur van de ondergrond moet 3 °C boven het dauwpunt liggen.

Het product mengen: meng de verf krachtig met de hand (kleine verpakkingen van 1 liter) of met een elektrische mengmachine op lage snelheid (max. 300 toeren/minuut; verpakkingen van 5 l of meer) tot u een homogeen mengsel krijgt.

Raadpleeg de productinformatiebladen voor meer informatie over de droogtijd, inductietijd, verwerkingstijd, verdunning en aanbevolen toepassingsmethoden. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor alle veiligheidsmaatregelen bij het gebruik van de producten.

WANNEER GEBRUIKSKLAAR?

Afhankelijk van de temperatuur zijn de meeste coatings op basis van urethaan-alkydhars na 24 uur hard. Opgelet: de coating blijft gevoelig voor inwerkend(e) vocht, reinigingsmiddelen en chemicaliën totdat de verf volledig is uitgehard. Bescherm het coatingsysteem daarom gedurende één week. Coatings op basis van oplosmiddelen vereisen een goede ventilatie wanneer u ze aanbrengt en laat drogen. In gesloten ruimten is een mechanische ventilatie aangewezen om te vermijden dat er oplosmiddel in de verlaag achterblijft. Breng voor het beste resultaat het product aan bij een gemiddelde temperatuur van 20 °C (lucht, ondergrond) en hou daarbij de relatieve vochtigheid onder 70 %. Bij producten die uitharden door een chemische reactie tussen de twee componenten, speelt de temperatuur een belangrijke rol: ze harden volledig uit na ongeveer 7 dagen bij 20 °C.

ONDERHOUD VAN HET OPPERVLAEK

Een systeem dat is afgewerkt met RUST-OLEUM 7500 ALKYTHANE, kunt u onderhouden en schoonmaken met een neutrale reiniger of een alkalisch reinigingsmiddel verdund met water. Een afgesleten laag kunt u eenvoudig repareren: behandel het oppervlak goed voor en breng een nieuwe laag product aan. Op metaal bevelen we bij roestvorming aan om de reparatie niet uit te stellen en zo verspreiding te voorkomen.

OVERZICHT VAN SYSTEMEN

ROESTWERENDE SYSTEMEN								
ONDERGROND	STAAL		GELAKT STAAL		VERZINKT STAAL		NON-FERROMETALEN	
In licht tot gematigd barre omgevingen	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:
Grondlaag (1)	569/1060 (1)	35-60 µm	7500 ²	50 µm	3202	10 µm	3202	10 µm
1e laag	7500	50 µm	7500	50 µm	7500	50 µm	7500	50 µm
2e laag	-		-		-		-	
Totale laagdikte	85-110 µm		100 µm		60 µm		60 µm	
In barre omgevingen	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:
Grondlaag (1)	569/769 (1)	35 µm	569	35 µm	3202	10 µm	3202	10 µm
1e laag	1060	60 µm	7500	50 µm	7500	50 µm	7500	50 µm
2e laag	7500	50 µm	7500	50 µm	7500	50 µm	7500	50 µm
Totale laagdikte	145 µm		135 µm		110 µm		110 µm	
Opmerkingen :								
(1) Behandel verroest staal dat met een staalborstel is voorbehandeld tot een reinheidsgraad van St 2 met Vochtwerende roestprimer 769. Behandel staal dat is gestraald tot een reinheidsgraad van Sa 2 tot 2 ½ met Metaalprimer met een hoge laagdikte 1060/1080.								
(2) Behandel roestplekken met een Vochtwerende roestprimer 769 of een Metaalprimer met een hoge laagdikte 1060/1080.								

Publication: 08/2024

Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten: Zie de relevante productpagina op www.rust-oleum.eu voor de actuele beschikbare kleuren en verpakkingsgroottes.

Disclaimer: De hierin verstrekte informatie is naar ons beste weten waar en nauwkeurig en wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder garantie. De gebruiker wordt geacht zich onafhankelijk te hebben vergewist van de geschiktheid van onze producten voor hun specifieke doel. Rust-Oleum Europe is in geen geval aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade. De producten moeten worden opgeslagen, behandeld en toegepast onder omstandigheden die in overeenstemming zijn met de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe, zoals uiteengezet in de meest recente versie van de productbrochure en technische informatiebladen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat hij over een actuele versie beschikt. De meest recente versies van de productbrochure en technische gegevensbladen zijn gratis verkrijgbaar en kunnen worden gedownload van www.rust-oleum.eu of op aanvraag bij onze klantenservice. Rust-Oleum Europe behoudt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201