

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

### B95SL FLEXIBELE ZELFNIVELLERENDE EPOXY GIETVLOER

Flexibele zelfnivellerende epoxycoating voor alle soorten vloeren

#### KENMERKEN

- Hoge laagdikte tot 2 mm
- Uitermate duurzaam
- Bestand tegen uv-stralen, barsten, schokken en stoten
- Oplosmiddelvrij, geurarm
- Grote tolerantie, geschikt voor meerdere oppervlakken
- Bij benadering aankleurbaar in de kleur van de deklaag
- Overschilderbaar met Rust-Oleum PU-deklaag

#### GESCHIKTE ONDERGRONDEN

##### BETON

###### Toestand van het oppervlak

Nieuw beton moet minstens 30 dagen drogen en uitharden voordat u het coatingsysteem aanbrengt. In overeenstemming met de gangbare norm mag de vochtigheid van de massa niet meer dan 4 % bedragen. Ga dit na met een vochtigheidsmeter of met een afgeplakt plastic vel waaronder 's nachts geen condensvorming mag optreden. Het oppervlak moet schoon en droog zijn voordat en terwijl u het product aanbrengt.

##### TEGELS

###### Toestand van het oppervlak

Ga met een rubberen hamer na of de tegels goed vastzitten op de ondergrond. Tegelvloeren moeten goede verdampingseigenschappen hebben, om opstijgend vocht te voorkomen. Het oppervlak moet schoon en droog zijn voordat en terwijl u het product aanbrengt.

##### STAAL

###### Toestand van het oppervlak

Stalen ondergronden moeten goed worden ondersteund om kromtrekken te voorkomen, want dat kan de coating onder spanning brengen en doen barsten. A: Stalen ondergrond met veel aangekoekte walshuid, maar met weinig of helemaal geen roest.

B: Stalen ondergrond die begint te roesten, met walshuid die begint te af te schilferen.

C: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

D: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met veel roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

##### BITUMEN

###### Toestand van het oppervlak

Bitumineuze oppervlakken moeten minstens 1 jaar oud en voldoende geoxideerd zijn, zodat de olieachtige film die typisch is voor bitumineuze verbindin-

gen kan vervliegen. Oppervlakken mogen niet vervuild zijn met minerale oliën of andere verontreinigingen die kunnen opstijgen door optillen voordat er een coatingsysteem wordt aangebracht.

##### PLASTIC

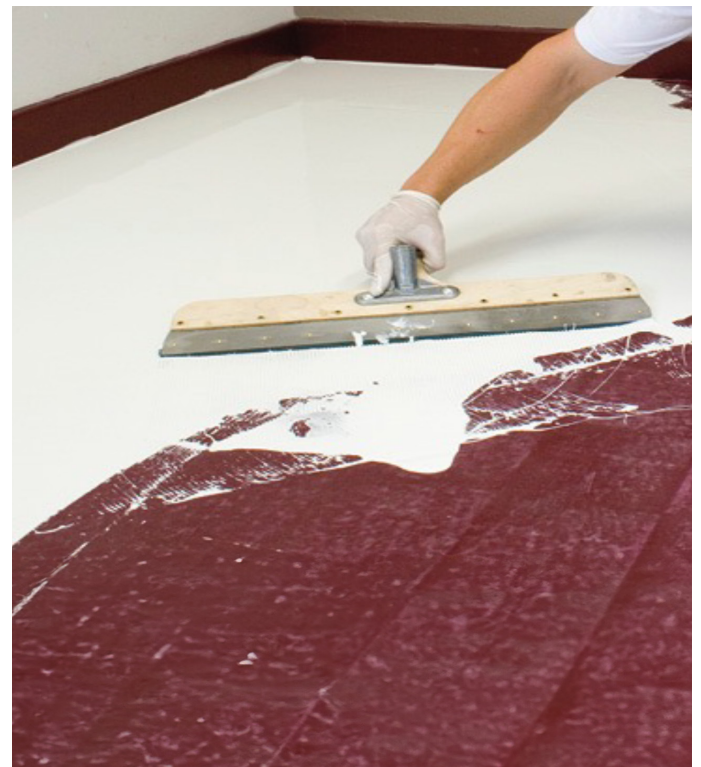
###### Toestand van het oppervlak

Plastic bekledingen zoals flexibel pvc of linoleum in de vorm van tegels of rollen moeten goed aan hun draagstructuur vastzitten.

##### OUDE COATINGS

###### Toestand van het oppervlak

Oude verflagen en coatings moeten perfect hechten. Voer bij twijfel een test uit op een klein oppervlak. Compatibele glanzende coatings moeten mechanisch worden geschuurd.



## VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK

### ALGEMEEN

Verwijder stof, vuil enz. Ontvet het oppervlak en verwijder alle vuilresten met de RUST-OLEUM ND14 Alkalische reiniger/ontvetter of onder hoge druk in combinatie met een geschikt reinigingsmiddel. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Ontsmet oppervlakken met schimmel (mos, korstmossen enz.) met AMW Concentrate. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Bij ernstig verontreinigde stukken bevelen we aan om de schimmelwerende behandeling te verdubbelen.

### BETON

Ets zeer dicht, glad, niet-absorberend en gevlierd beton door het stofvrij te fijnstralen of met het zuurhoudende etsmiddel RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108. Spoel het oppervlak vervolgens grondig als een mechanische voorbereiding niet mogelijk is. Verwijder lagen van cementmelk en betonresten door het oppervlak te stralen.

Verwijder op oud beton cementmelk en andere aanslag, oude coatings in slechte staat, uithardingsmiddelen en alle losse of aangetaste delen door het te stralen of te schuren.

### TEGELS

Zie de rubriek 'Algemeen'.

### STAAL

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Verwijder roest, roestschilders, walshuid en oude verflagen in slechte staat handmatig of mechanisch, afhankelijk van het oppervlak\*:

Klasse A en B: schuurstralen tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ (ISO 8501-01), maximale ruwheid 50 µm.

Klasse C en D: met een draadborstel putten verwijderen, slijpen of schrapen tot een reinheidsgraad van St 2/3 (ISO 8501-01), schuurstralen tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ (ISO 8501-01), max. ruwheid 50 µm.

\* Behandel grote oppervlakken bij voorkeur door ze te schuurstralen.

### BITUMEN

Zie de rubriek 'Algemeen'.

### PLASTIC

Zie de rubriek 'Algemeen'.

U kunt het ontvettingsproces met ND14 voltooiën door het oppervlak met Rust-Oleum Verdunner 160 af te vegen. Zorg daarbij voor een goede ventilatie van de ruimte en draag de vereiste PBM.

## AANBEVOLEN WERKWIJZE

### VOORZORGSMAATREGELEN

Tijdens het aanbrengen en de eerste fase van het drogen (± 24 uur) kan een hoge luchtvochtigheid en/of condensatie leiden tot de vorming van een natte film. Deze film werkt de onderlinge hechting van de lagen tegen en kan alleen mechanisch worden verwijderd (schuren).

Hoewel het Flexibele epoxy-systeem B95SL oplosmiddelvrij is, bevelen we aan om voedingswaren tijdens het aanbrengen in een aparte ruimte te bewaren. Haal mobiele apparatuur uit de ruimte waar u zult schilderen.

### VOORBEREIDING

Om te voorkomen dat er water binnendringt in overgangszones, zoals ingangen, deurtreden, goten of afvoerbuizen, raden we aan om met een slijpmachine een inkeping van minstens 2 mm diep te maken, zodat het coatingsysteem zich kan verankeren.

### REPARATIES

#### Beton:

Repareer onvolkomenheden in het oppervlak of gaten, scheuren enz. in het beton met de juiste reparatieproducten van RUST-OLEUM: Epoxyshield 203010 Reparatiemortel voor fijne scheurtjes, Epoxymortel 5180 of 5190 naargelang de diepte van de uit te voeren reparatie. Vul scheuren op met een flexibele mortel van B95SL en kwarts, in een verhouding van 1 op 4.

#### Bitumen:

Herstel onvolkomenheden in het oppervlak, gaten, scheuren enz. in de bitumineuze ondergrond naargelang de noodzaak, ofwel met een mengsel van Asfalthersteller 5478 en kwarts, in een verhouding van 1 op 5, ofwel met Rust-Oleum 5410 Koude asfaltreparatiemortel.

### PRIMERS

Behandel zeer poreuze minerale ondergronden (waterdruppeltest: opname in minder dan 2 minuten) met een laag RUST-OLEUM 5401 of 5421 Epoxy impregneerprimer, zodat u ze sneller kunt overschilderen.

Behandel zeer gladde en niet-absorberende ondergronden zoals tegels of ge-

vlierd beton (waterdruppeltest: geen opname na 4 minuten) met een laag RUST-OLEUM 3333 of 3366 Hechtprimer. Zo kunt u ze sneller overschilderen als een mechanische voorbehandeling onmogelijk is. Opgelet: dit alternatief is geen optie in geval van ernstige mechanische uitdagingen.

Behandel beton met een vochtigheidsgraad tussen 5 en 10 % met een laag RUST-OLEUM 5401 Epoxy impregneerprimer voordat u de Flexibele zelfnivellerende epoxy B95SL aanbrengt.

Behandel beton met een vochtigheidsgraad tussen 11 en 20 % met een laag RUST-OLEUM 5130 DSP Epoxyprimer voor vochtige vloeren voordat u de Flexibele zelfnivellerende epoxy B95 aanbrengt.

Behandel met de hand voorbehandeld, verroest staal (St 2/3) met Epoxy roestwerende primer 9169. Behandel gestraalde oppervlakken met Hoogwaardige epoxy metaalprimer 9170/9180.

## GEBRUIKSONSTANDIGHEDEN

De temperatuur van de lucht, de ondergrond en het coatingmateriaal moet tussen 10 en 35 °C bedragen en de relatieve vochtigheid mag niet hoger dan 85 % zijn. De temperatuur van de ondergrond moet 3 °C boven het dauwpunt liggen.

Het product mengen: meng het basisproduct met een elektrische mengmachine op lage snelheid (max. 300 toeren/minuut) tot u een homogeen mengsel krijgt. Activator toevoegen aan de basis: meng goed tot u een homogeen mengsel krijgt, en schraap daarbij het product van de zijanten en de bodem van het blik. Giet de activator vervolgens in het blik met de basisverf en meng nu de twee componenten tot een perfect homogeen product. Mengt u de verf in een andere, voldoende grote emmer? Giet het basisproduct dan eerst hierin en schraap het daarbij van de zijanten en de bodem van het blik.

Raadpleeg de productinformatiebladen voor meer informatie over de droogtijd, inductietijd, verwerkingstijd, verdunning en aanbevolen toepassingsmethoden. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor alle veiligheidsmaatregelen bij het gebruik van de producten.

## BELOOPBAARHEID (VLOEREN)

Afhankelijk van de temperatuur zijn de meeste epoxycoatings na 24 uur hard en is de vloer weer beloopbaar. Opgelet: de coating blijft gevoelig voor inwerkend(e) vocht, reinigingsmiddelen en chemicaliën totdat de verf volledig is uitgehard. Bescherm het coatingsysteem daarom gedurende één week. Coatings op basis van oplosmiddelen vereisen een goede ventilatie wanneer u ze aanbrengt en laat drogen. In gesloten ruimten is een mechanische ventilatie aangewezen om te vermijden dat er oplosmiddel in de verflaag achterblijft. Breng voor het beste resultaat het product aan bij een gemiddelde temperatuur van 20 °C (lucht, ondergrond) en hou daarbij de relatieve vochtigheid onder 70 %. Bij producten die uitharden door een chemische reactie tussen de twee componenten, speelt de temperatuur een belangrijke rol: ze harden volledig uit na ongeveer 8 dagen bij 20 °C.

## ONDERHOUD VAN HET OPPERVLAK

Een systeem dat is geschilderd met RUST-OLEUM B95 Flexibele zelfnivellerende epoxy en is afgewerkt met een deklaag Rust-O-Thane 9200 of 9600, kunt u onderhouden en schoonmaken met een neutrale reiniger of een alkalisch reinigingsmiddel verdund met water. Voor vloeren is de 2903 Vloerreiniger ideaal. Een afgesleten laag kunt u eenvoudig repareren: behandel het oppervlak goed voor en breng een nieuwe laag product aan.

## OVERZICHT VAN SYSTEMEN

VLOERSYSTEMEN								
ONDERGROND	BETON		TEGELS		STAAL		BITUMEN	
	<b>In barre omgevingen</b>	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :
Grondlaag (primer)	5401	100 µm	3333	20 µm	B95SL (1)	500 µm	B95SL	500 µm
1e laag	B95SL	500 µm	B95SL	500 µm	9200*	60 µm	9200*	60 µm
2e laag	9200*	60 µm	9200*	60 µm	-		-	
Totale laagdikte	540 µm		580 µm		560 µm		560 µm	
<b>In zeer barre omgevingen</b>	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:	Systeem :	D.L.D.:
Grondlaag (primer)	5401	100 µm	5401 <sup>2</sup>	100 µm	9170/9180	75 µm	B95SL	2000 µm
1e laag	B95SL	2000 µm	B95SL	2000 µm	B95SL	2000 µm	9600	40 µm
2e laag	9600	40 µm	9600	40 µm	9600	40 µm	9600	40 µm
Totale laagdikte	2140 µm		2140 µm		2115 µm		2080 µm	

### Opties en opmerkingen :

- Breng op zeer verroeste oppervlakken die met de hand zijn voorbehandeld eerst Rust-Oleum 9169 Epoxy roestwerende primer aan.
- In omgevingen met barre omstandigheden bevelen we een mechanische voorbereiding (schuren) aan. Maak in dat geval gebruik van Rust-Oleum 5401 Epoxy impregneerprimer.

\* Als een superieure weerstand tegen chemische stoffen nodig is, gebruik dan bij voorkeur RUST-OLEUM Polyurethaan deklaag 9600.

Als u een heldere of donkere aflakkleur kiest, moet u verplicht een beschermende vernislaag 9211 of 4900 Polycoat 2K aanbrengen op een deklaag van 9200, en 9610 op een deklaag van 9600.

Om het oppervlak slipvrij te maken, kunt u afhankelijk van de gewenste ruwheid RUST-OLEUM 200, 300 of 500 Antislipadditief toevoegen door het product te mengen of te verspreiden.

Publication: 08/2024

**Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten:** Zie de relevante productpagina op [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) voor de actuele beschikbare kleuren en verpakkingsgroottes.

**Disclaimer:** De hierin verstrekte informatie is naar ons beste weten waar en nauwkeurig en wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder garantie. De gebruiker wordt geacht zich onafhankelijk te hebben vergewist van de geschiktheid van onze producten voor hun specifieke doel. Rust-Oleum Europe is in geen geval aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade. De producten moeten worden opgeslagen, behandeld en toegepast onder omstandigheden die in overeenstemming zijn met de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe, zoals uiteengezet in de meest recente versie van de productbrochure en technische informatiebladen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat hij over een actuele versie beschikt. De meest recente versies van de productbrochure en technische gegevensbladen zijn gratis verkrijgbaar en kunnen worden gedownload van [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) of op aanvraag bij onze klantenservice. Rust-Oleum Europe behoudt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201