

# RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



## PRODUCTINFORMATIEBLAD

### ROESTWERENDE COATING PEGANOX



Roestwerende elastomeercoating van één component met acrylbindmiddel

#### KENMERKEN

- Speciaal ontworpen voor gebruik met borstels en verrollen
- Roestwerend en waterdicht
- Uitstekende hechting
- 200 % permanente elasticiteit, barst of bladdert niet
- Grondlaag en deklaag in één
- Bestand tegen uv-stralen, schokken en stoten
- Droogt snel

#### GESCHIKTE ONDERGRONDEN

##### STAAL

###### Toestand van het oppervlak

Stalen ondergronden moeten goed worden ondersteund om kromtrekken te voorkomen, want dat kan de coating onder spanning brengen en doen barsten.

A: Stalen ondergrond met veel aangekoekte walshuid, maar met weinig of helemaal geen roest.

B: Stalen ondergrond die begint te roesten, met walshuid die begint te af te schilferen.

C: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

D: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met veel roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

##### NON-FERROMETALEN

###### Toestand van het oppervlak

Het oppervlak moet een stevige structuur zijn die niet vervormt.

##### OUDE COATINGS

###### Toestand van het oppervlak

Oude verflagen en coatings moeten perfect hechten. Voer bij twijfel een test uit op een klein oppervlak. Compatibele glanzende coatings moeten mechanisch worden geschuurd.



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

## VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK

### ALGEMEEN

Verwijder stof, vuil enz. Ontvet het oppervlak en verwijder alle vuilresten met de RUST-OLEUM ND14 Alkalische reiniger/ontvetter of onder hoge druk in combinatie met een geschikt reinigingsmiddel. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Ontsmet oppervlakken met schimmel (mos, korstmossen enz.) met AMW Concentrate. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Bij ernstig verontreinigde stukken bevelen we aan om de schimmelwerende behandeling te verdubbelen.

### STAAL

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Verwijder roest, roestschilders, walshuid en oude verflagen in slechte staat handmatig of mechanisch, afhankelijk van het oppervlak\*:

Klasse A en B: schuurstralen tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ (ISO 8501-01), maximale ruwheid 50 µm.

Klasse C en D: met een draadborstel putten verwijderen, slijpen of schrapen tot een reinheidsgraad van St 2/3 (ISO 8501-01), schuurstralen tot een reinheidsgraad van Sa 2 ½ (ISO 8501-01), max. ruwheid 30 µm.

\* Behandel grote oppervlakken bij voorkeur door ze te schuurstralen.

### VERZINKT STAAL

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Ontvet en ets nieuw verzinkt staal met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het vervolgens grondig met schoon water.

Verwijder zinkoxiden of 'witte roest' met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het oppervlak vervolgens grondig met schoon water.

### NON-FERROMETALEN

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Ontvet en ets nieuw aluminium met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het vervolgens grondig met schoon water.

Verwijder zouten en oxiden met de zuurhoudende etsoplossing RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 en spoel het oppervlak vervolgens grondig met schoon water.

## AANBEVOLEN WERKWIJZE

### ONTWERP (STAAL)

U kunt het risico op roestvorming beperken en het te behandelen voorwerp veel efficiënter beschermen als u rekening houdt met het ontwerp ervan.

Vorbereiding:

Rond scherfkanten af door ze te slijpen tot een hoek van minstens 3 mm. Slijp lasnaden en de uitvloeiingen ervan. Braam uitsparingen af. Vermijd onbereikbare spleten en onderbroken lasnaden. Geef bouten, moeren, klinknagels enz. een grondlaag met een primer. Breng de primer eerst lichtjes aan met een kwast en vervolgens als een algemene laag. Zo beschermt u de meest blootgestelde plekken met een dubbele laag.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Tijdens het aanbrengen en de eerste fase van het drogen (± 3 uur) kunnen lage temperaturen en een hoge luchtvochtigheid en/of condensatie het verdampings- en droogproces vertragen, en de aangebrachte laag mogelijk opnieuw vochtig maken. Niet aanbrengen als het mogelijk gaat regenen.

### PRIMERS

Behandel nieuwe oppervlakken van verzinkt staal en non-ferrometalen met een laag Hechtprimer voor metalen gevelplaten of FVDF-primer.

Behandel metalen ondergronden die met PVDF zijn gecoat met PVDF-primer.

Behandel recente bekleding van Plastisol® met Primer voor metalen gevelplaten.

## GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

De temperatuur van de lucht, de ondergrond en het coatingmateriaal moet tussen 8 en 35 °C bedragen en de relatieve vochtigheid mag niet hoger dan 80 % zijn. De temperatuur van de ondergrond moet 5 °C boven het dauwpunt liggen.

Het product mengen: meng het basisproduct met een elektrische mengmachine op lage snelheid (max. 300 toeren/minuut) tot u een homogeen mengsel krijgt.

Raadpleeg de productinformatiebladen voor meer informatie over de droogtijd, inductietijd, verwerkingstijd, verdunning en aanbevolen toepassingsmethoden. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor alle veiligheidsmaat-

regelen bij het gebruik van de producten.

## WANNEER GEBRUIKSKLAAR?

Afhankelijk van de temperatuur zijn de meeste acrylcoatings na 2 uur hard. Opgelet: de coating blijft gevoelig voor inwerkend(e) vocht, reinigingsmiddelen en chemicaliën totdat de verf volledig is uitgehard. Bescherm het coatingsysteem daarom gedurende minstens één week. Coatings vereisen een goede ventilatie wanneer u ze aanbrengt en laat drogen. In gesloten ruimten is een mechanische ventilatie aangewezen. Breng voor het beste resultaat het product aan bij een gemiddelde temperatuur van 20 °C (lucht, ondergrond) en hou daarbij de relatieve vochtigheid onder 80 %. Bij producten die uitharden door een combinatie van waterverdamping en coalescentie van het bindmiddel, speelt de temperatuur een belangrijke rol: ze harden volledig uit na ongeveer 2 dagen bij 20 °C.

## ONDERHOUD VAN HET OPPERVLAK

Een systeem dat is afgewerkt met RUST-OLEUM PEGANOX, kunt u onderhouden en schoonmaken met een neutrale reiniger of een alkalisch reinigingsmiddel verdund met water. Een afgesloten laag kunt u eenvoudig repareren: behandel het oppervlak goed voor en breng een nieuwe laag product aan. Op metaal bevelen we bij roestvorming aan om de reparatie niet uit te stellen en zo verspreiding te voorkomen.

## OVERZICHT VAN SYSTEMEN

ROESTWERENDE SYSTEMEN								
ONDERGROND	STAAL		GELAKT STAAL		VERZINKT STAAL		NON-FERROMETALEN	
<b>In licht tot gematigd barre omgevingen</b>	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :
Grondlaag (primer)	-		-		-		-	
1e laag	Peganox	80 µm	Peganox (1)	70 µm	Peganox	80 µm	Peganox	80 µm
2e laag	Peganox	80 µm	Peganox	70 µm	Peganox	80 µm	Peganox	80 µm
Totale laagdikte	160 µm		140 µm		160 µm		160 µm	
<b>Opmerkingen :</b>								
(1) Behandel roestplekken eerst plaatselijk met Peganox.								

Publication: 08/2024

**Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten:** Zie de relevante productpagina op [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) voor de actuele beschikbare kleuren en verpakkingsgroottes.

**Disclaimer:** De hierin verstrekte informatie is naar ons beste weten waar en nauwkeurig en wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder garantie. De gebruiker wordt geacht zich onafhankelijk te hebben vergewist van de geschiktheid van onze producten voor hun specifieke doel. Rust-Oleum Europe is in geen geval aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade. De producten moeten worden opgeslagen, behandeld en toegepast onder omstandigheden die in overeenstemming zijn met de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe, zoals uiteengezet in de meest recente versie van de productbrochure en technische informatiebladen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat hij over een actuele versie beschikt. De meest recente versies van de productbrochure en technische gegevensbladen zijn gratis verkrijgbaar en kunnen worden gedownload van [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) of op aanvraag bij onze klantenservice. Rust-Oleum Europe behoudt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201